

100
Profitechnik seit 1926



VOGT[®]

Profitechnik für die Landschaftspflege

06 | 25



BAUMSTUMPPFRÄSEN

PROFITECHNIK
FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE



Profitechnik seit 1926



VOGT GMBH & CO. KG

PROFITECHNIK FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE

VOGT steht gleichermaßen für Tradition, Innovation und Qualität. Der Grundstein unseres heutigen Handelns wurde bereits im Jahr 1926 gelegt. Von dem einstigen Schmiedebetriebe haben wir uns zum Spezialisten und führenden Anbieter für professionelle Landschaftspflegetechnik entwickelt.

Als 100% eigenständiger Familienbetrieb in der nun 4. Generation trägt unser langjähriges Know-how ebenso zu unserem Erfolg bei, wie unser Gespür für Innovationen. Wir verstehen uns als langfristigen Partner mit besonderem Augenmerk auf technischen Entwicklungen und Serviceleistungen.

Bereits vor über 20 Jahren haben wir, in enger Zusammenarbeit mit unserem Herstellerpartner FSI STUMP CUTTERS, ein FULL-LINE-Programm für professionelle Baumstumpf-fräsen entwickelt. Dank diesem Erfahrungsvorsprung können wir auf sehr gute Branchenkenntnisse zurückgreifen, sodass wir immer die individuell bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen finden. Das FSI-Werk in Dänemark fokussiert sich zu 100% auf die Produktion von Stubbenfräsen.

Diese absolute Spezialisierung zeigt sich durch die qualitativ hochwertige Verarbeitung, das bedienfreundliche Design, längere Standzeiten im professionellen Dauereinsatz und den außergewöhnlichen Arbeitskomfort.

Mit mehreren eigenen VOGT-Standorten sowie einem Netzwerk aus über 100 Vertriebspartnern in Deutschland und Österreich garantieren wir Ihnen eine kompetente Beratung durch Ihren persönlichen VOGT Ansprechpartner. Gerne überzeugen wir Sie von der Leistungsstärke unserer Maschinen im Rahmen einer Vorführung.

Bei Auslieferung erhalten Sie eine ausführliche Einweisung durch unsere Servicemitarbeiter. Auch unser neu errichtetes Service-Center mit großem Zentrallager, am Hauptstandort in Schmallingenberg, sorgt für eine jederzeit schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen. Für schnelle Hilfe vor Ort ist unser mobiler VOGT Kundendienst immer für Sie da.

Wir sind Ihr Partner für professionelle Landschaftspflegetechnik!

1926 GEGRÜNDET

**ÜBER 100
VERTRIEBSPARTNER**

**FAMILIENBETRIEB
IN 4. GENERATION**

**MEHRERE STANDORTE IN
DEUTSCHLAND & ÖSTERREICH**



PROFITECHNIK IM DETAIL

FSI BAUMSTUMPPFRÄSEN



01 FSI POWER CUT

Die speziell gehärtete Frässscheibe aus HARDOX-Stahl hält auch extremen Beanspruchungen stand. Durch die versetzte Anordnung der Fräszähne auf der Frässscheibe fräst jeder Zahn eine separate Spur, dadurch wird eine große Schnitttiefe erreicht. Dank der speziellen, sternförmigen Bauweise wird bei gleichzeitig verringertem Kraftaufwand der Materialabtransport in Bodennähe verbessert. Außerdem verringert sich der Verschleiß durch minimierten Kontakt mit Fremdkörpern etc. Für einen ruhigen Lauf bei unterschiedlichen Belastungen wird das Fräsrad professionell ausgewuchtet, darüber hinaus verringert die DUAL-Bauweise (Zweiteilung der Frässscheibe) Vibrationen und Montageaufwand.



02 FSI CHIP BAFFLE

Mit dem einzigartigen FSI CHIP BAFFLE wird die Fräsleistung signifikant erhöht und der Kraftaufwand verringert. Das innovative Leitblech-System befördert Frässpäne, Erdboden, Steine und Fremdkörper während der Fräsarbeit effektiv aus dem Fräsbereich. Durch die Schwenkbewegung des Fräsarms wird das Leitblech automatisch mitgeführt und schiebt so das angehäuften Material aus dem Fräsloch zur Seite. Damit kann das Fräsrad auch im Unterboden „ungebremst“ mit voller Kraft arbeiten, ein Leistungsverlust und erhöhter Verschleiß durch ungewollten Kontakt mit abrasivem Fremdmaterial wird verhindert.



03 FSI POWER BELT

Alle FSI Stubbenfräsen mit Benzin- oder Dieselmotor (außer FSI B31 TRACK) sowie Traktor-Anbaufräsen sind mit einem äußerst belastungsfähigen POWER-BELT-Antrieb ausgestattet. Der starke Direktantrieb über spezielle Verbund-Keilriemen garantiert eine ideale Kraftübertragung auf die Frässscheibe. Wenn bei anderen Fräsen, aufgrund hydraulischer Antriebe, gewisse Leistungsverluste entstehen, arbeiten die FSI Stubbenfräsen immer mit voller Power!



04 FSI POWER CLUTCH

Zwischen Motor und Frässscheibe ist eine leistungsstarke Spezialkupplung, mit integrierter Bremse verbaut. Die Kupplung greift präzise ein und verfügt über 4 robuste, innenliegende Zylinder. Beim Ausrücken der Kupplung wird die Bremse automatisch aktiviert (AUTO-STOP), dadurch stoppt das Fräsrad innerhalb weniger Sekunden. Dank Belüftung wird das Kupplungssystem permanent gekühlt und ist verschleiß- sowie wartungsarm.



PROFITECHNIK IM DETAIL

FSI BAUMSTUMPPFRÄSEN

06



07

08

05

05 TRIPLEX Fräszähne

Minimale Servicekosten dank langer Standzeiten und einfacher Wartung. Die TRIPLEX-Fräszähne von FSI sind 3-fach verwendbar, die stumpfe Außenseite des Zahns kann schnell um 120° gedreht werden. Eine Wolframcarbid-Hartmetall-Beschichtung und großflächige Schneidkanten verlängern die Standzeit. Die robusten Zahnhalter sind fest auf dem Fräsradsrad fixiert und müssen nicht weiter justiert werden.



06 FSI HIGH PRECISION Steuerung

Alle selbstfahrenden FSI Stubbenfräsen mit Bedienkonsole sind mit der einzigartigen HIGH-PRECISION Steuerung ausgestattet (Gebrauchsmusterschutz). Die schwenkbare Bedienung garantiert eine sehr gute Sicht auf das Fräsradsrad und einen außergewöhnlichen Arbeitskomfort, dank der vibrationsarmen, rutschfesten Handablage mit AUTO-STOP-Funktion. Ergonomisch angeordnete, voll-proportionale Bedienhebel ermöglichen eine feinfühligere Steuerung.



07 FSI POWER SWEEP (Auto Pilot)

Mit dem FSI POWER-SWEEP arbeiten Sie immer mit maximaler Fräsleistung! Die Drehzahl und die Schwenkgeschwindigkeit werden optimal aufeinander abgestimmt. Sie müssen nur noch den Joystick in eine Richtung bewegen, alles weitere übernimmt das FSI POWER-SWEEP für Sie. Eine optimale Kombination aus Arbeitskomfort und höchstmöglicher Produktivität!



08 HEAVY DUTY Kolbenmotoren

Professionelle Stubbenfräsen für Bagger und Radlader sind extremen Belastungen ausgesetzt. Für einen zuverlässigen und dauerhaften Betrieb setzt FSI auf HEAVY-DUTY Kolbenmotoren. Speziell abgestimmt auf das jeweilige Fräsaggregat garantieren die HD-Motoren maximale Leistungsstärke. Als zusätzliche Sicherheit sind alle HEAVY-DUTY-Kolbenmotoren mit einem Freilauf und Überdruckventil ausgerüstet.



INHALT

FSI BAUMSTUMPFFRÄSEN

Mit Motor

- 16 **B21**
Die neue Generation der meistverkauften Stubbenfräse
- 18 **B22**
Kompakte Stubbenfräse mit Radantrieb & Drehkranz
- 20 **B28**
Stubbenfräse mit Fahrtrieb & 28 PS Benzinmotor
- 22 **B31 TRACK**
Raupenfräse mit schmaler Außenbreite
- 24 **B38**
Stubbenfräse mit Radantrieb & großem Schwenkbereich
- 26 **B38 TRACK**
Stubbenfräse mit Kettenfahrwerk & großem Schwenkbereich

- 28 **D30**
Stubbenfräse mit Radantrieb & Dieselmotor
- 30 **D30 TRACK**
Stubbenfräse mit Kettenfahrwerk & Dieselmotor
- 32 **D60**
Profi-Fräse mit Funksteuerung & 60 PS Dieselmotor
- 34 **D60 TRACK**
Profi-Fräse mit Kettenfahrwerk & 60 PS Dieselmotor
- 36 **D74**
Profi-Fräse mit Funksteuerung & 74 PS Dieselmotor
- 38 **D74 TRACK**
Profi-Fräse mit Kettenfahrwerk & 74 PS Dieselmotor





Für Traktoren

- 42 **T25**
Stubbenfräse für Klein- & Kompakttraktoren
- 44 **T27**
Traktorfräse mit Zapfwellenantrieb und Joystick
- 46 **T65**
Profi-Traktorfräse mit 600 mm Vorschub & Parallelführung

INHALT

FSI BAUMSTUMPFFRÄSEN

Für Bagger/ Radlager/ Geräteträger

- 50 **H20**
Hydr. Stubbenfräse für 2-3 Tonnen Bagger
- 52 **H40**
Hydr. Stubbenfräse für 3-8 Tonnen Bagger
- 54 **H52**
Hydr. Stubbenfräse für 8-14 Tonnen Bagger
- 56 **H65**
Hydr. Stubbenfräse für 12-20 Tonnen Bagger
- 58 **H20 S**
Hydr. Stubbenfräse für Hof- & Radlader
- 60 **H40 S**
Hydr. Stubbenfräse für Radlader & Geräteträger



Technik & Service

- 64 FRÄSZEITEN
- 66 ARBEITSWERKZEUGE
- 68 ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG
- 70 FINANZIERUNG & VORFÜHRUNG
- 72 SERVICE
- 74 ANSPRECHPARTNER
- 76 STANDORTE





FS1

FS1 B38
TRACK

HONDA



FRÄSEN MIT MOTOR

FSI B21

DIE NEUE GENERATION DER MEISTVERKAUFTEN STUBBENFRÄSE

- Nachfolgemodell der FSI B20 mit höherer Effizienz, optimiertem Arbeitskomfort und vereinfachter Wartung
- Kraftvoller Antrieb der Frässcheibe über leistungsstarken Benzinmotor und belastungsfähigen POWER-BELT-Verbundriemen
- Ideal für enge Arbeitsbereiche und schmale Durchfahrten dank kompakter Bauweise (nur 680 mm Breite)
- Vergrößerter Schwenkbereich (max. 900 mm) erleichtert Fräsen von größeren Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Leichtgängiges Drehgelenk zwischen Fahrwerk und Fräsaggregat sorgt für müheloses Arbeiten im großen Radius
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Speziallagerung (wartungsfrei) ermöglicht Fräsen nah am Hindernis (z. B. an Zäunen, Bordsteinen, etc.)
- Patentiertes AUTO-BRAKE-System erleichtert das Handling auf unebenem Gelände und den Transport auf Rampen
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen und bei angehäuften Fräsmaterial
- Zusätzlicher Späneschutz zwischen den Rädern minimiert Materialwurf
- Höhenverstellbarer Griff mit ergonomischen, vibrationsgedämpften Bedienhebeln
- Vereinfachte Wartung durch leichte Zugänglichkeit und einfaches Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne

Optionen

- Zugstange mit Kugelkopfanhängung (für privaten Einsatz)
- Betriebsstundenzähler

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
14 PS (10,5 kW)	KOHLER oder HONDA Benzinmotor	7 l (ca. 3 h)	390 mm Ø	8 (21 mm Ø)	2 Räder (360 x 100 mm; 4 ply)	1580 x 680 x 1230 mm	130 kg

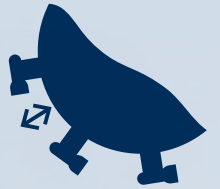
Patentiertes AUTO-BRAKE System



Sternförmige POWER-CUT Frässscheibe



Bedienelemente



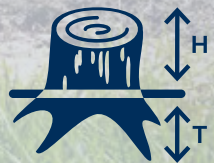
24 mm



680 mm



900 mm



H = 300 mm

T = 250 mm

FSI B22

KOMPAKTE STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB UND DREHKRANZ

- Kompakte und vielseitige Stubbenfräse für große und kleine Baumstümpfe
- Gleicher Aufbau wie B21 mit zusätzlichem Komfort durch hydrostatischen 2 Rad-Fahrantrieb (ein Hydro-Motor je Rad)
- Ideal zur Vermietung oder für Dienstleister: einfaches, müheloses Handling und auch in engen Bereichen flexibel einsetzbar (nur 680 mm Außenbreite)
- Kraftvoller Fräsantrieb über durchzugsstarken 15 PS KOHLER-Benzinmotor (Elektro-Start) und POWER BELT-Riemen = keine Leistungsverluste
- Sehr großer Fräsbereich (max. 1100 mm) dank einzigartigem Drehkranz für größere Stubben
- Einfachste Handhabung durch leichtgängiges, geschmeidiges Drehgelenk
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX
- Versetzt angeordnete TRIPLEX-Spezialzähne (3-fach drehbar) ermöglichen große Schnitttiefe
- Erhöhter Arbeitskomfort auf unebenem Gelände oder beim Aufladen auf einen Anhänger über Rampen, dank Radantrieb
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen oder auch bei angehäuften Fräsmaterial
- Alle Funktionen können über den höhenverstellbaren Griff bedient werden
- Gummivibrationsschutz
- Freilauffunktion ermöglicht Bewegung der Maschine auch ohne Starten des Motors
- Automatische Radbremse für sicheren Stand im Gefälle

Optionen

- Betriebsstundenzähler

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
15 PS (11 kW)	KOHLER Benzinmotor	7 l (ca. 3 h)	390 mm Ø	8 (21 mm Ø)	2 Räder (410 x 110 mm; 4 ply)	1700 x 680 x 1250 mm	210 kg

15 PS Benzinmotor



Sternförmige
POWER-CUT Frässscheibe



Bedienelemente



24 mm



680 mm



1.100 mm



H = 300 mm

T = 250 mm

FSI B28

STUBBENFRÄSE MIT FAHRANTRIEB UND 28 PS BENZINMOTOR

- Beeindruckende Fräsleistung dank optimaler Abstimmung von Motorleistung (28 PS KOHLER-Benzinmotor), POWER-CLUTCH Hochleistungskupplung und POWER-BELT-Antrieb
- HIGH-EFFICIENT Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Rad-Antrieb mit SKID-STEER-Bereifung und Sperrdifferential für optimale Traktion in unebenem Gelände und einfachen Transport (z. B. auf Anhänger mit Rampen etc.)
- Großer Schwenkbereich von max. 1500 mm garantiert schnelle Fräszeiten auch bei großen Baumstümpfen
- Dank schmaler Außenbreite (800 mm) auch in verengten Einsatzbereichen sehr flexibel
- Wartungsarme, zuverlässige POWER CLUTCH Kupplung zwischen Motor und Frässcheibe
- Leistungsstarke Transmission über belastungsfähige POWER-BELT Verbundriemen
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- 3-fach drehbare TRIPLEX-Fräszähne (Wolfram-Carbid-Beschichtung) in verschiedenen Positionen angebracht ermöglichen große Schnitttiefe
- HIGH-PRECISION-Bedienung bietet perfekte Übersicht, eine äußerst feinfühlig, vibrationsarme Steuerung und einen automatischen Fräsrads-Notstopp (FSI AUTO-STOP)
- Sehr gute Sicht auf das Fräsaggregat durch schwenkbare Bedienkonsole
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit

Optionen

- Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar) für optimale Traktion
- LED-Arbeitsbeleuchtung
- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)

Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
28 PS (20,6 kW)	KOHLER Benzinmotor	35 l (ca. 7 h)	470 mm Ø	8 (21 mm Ø)	Elektro- hydraulische Kupplung	2 WD (450 x 180 mm; 6 ply)	2720 x 800 x 1180 mm	665 kg

Optionale Zwillingsberei-
fung (einfach abnehmbar)



Sternförmige
POWER-CUT Frässscheibe



HIGH PRECISION
Bedienung



48 mm



800 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 400 mm

FSI B31 TRACK

FLEXIBLE RAUPENFRÄSE MIT SCHMALER AUSSENBREITE

- Kompakte Stubbenfräse auf Ketten mit 28 bzw. 38 PS KOHLER-Benzinmotor
- Gegenläufiges TRACK Raupenfahrwerk sorgt für gute Manövrierbarkeit und hervorragende Geländegängigkeit
- Niedriger Geräteschwerpunkt gewährleistet hohe Standfestigkeit und optimale Traktion
- Ideal zur Vermietung oder für Dienstleister: einfache Bedienung und geringer Wartungsaufwand
- Dank kompakter Bauweise (nur 740 mm Außenbreite) auch für schmale Durchfahrten und kleine Gärten geeignet
- Großer Schwenkbereich (max. 1200 mm) ermöglicht schnelle Fräsarbeit auch bei größeren Baumstümpfen
- Wartungsarmer hydraulischer Fräsrads-Antrieb mit Soft-Start-Ventil und integriertem Ölkühler
- Überdimensionierter Kolbenmotor mit sehr großem Wirkungsgrad = minimale Leistungsverluste
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX-Stahl verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- Schwenkbare HIGH-PRECISION Bedienkonsole oder optionale Funkbedienung (B31-980 REMOTE) garantiert optimale Sicht auf das Fräsrads und präzise Steuerung
- Voll-proportionale, feinfühliges Bedienung mit stufenlos einstellbarer Schwenkgeschwindigkeit
- Minimierter Wurfkörpergefahr durch 3-seitigen Klappsicherheitsschutz
- AUTO-BRAKE-System verhindert ungewollte Fortbewegung hangabwärts
- LED-Arbeitsbeleuchtung und Betriebsstundenzähler serienmäßig enthalten

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild (nur für B31-980 REMOTE)
- POWER-SWEEP (nur für B31-980 REMOTE)

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
B31/ 749	28 PS (20,6 kW)	KOHLER Benzinmotor	25 l (ca. 6 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Hydr. Direktantrieb	Kettenfahrwerk	2280 x 740 x 1155 mm	660 kg
B31/ 980	38 PS (28,3 kW)	KOHLER Benzinmotor	25 l (ca. 6 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Hydr. Direktantrieb	Kettenfahrwerk	2335 x 740 x 1155 mm	680 kg
B31/ 980 REMOTE	38 PS (28,3 kW)	KOHLER Benzinmotor	25 l (ca. 6 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Hydr. Direktantrieb	Kettenfahrwerk	2335 x 740 x 1095 mm	650 kg

Bedienung per Funksteuerung (B31/ 980 REMOTE)



Extrem kompakte Bauweise



Hydr. verstellbares Planierschild (B31/ 980 REMOTE)



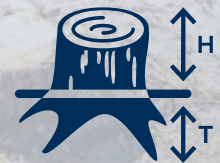
37 mm



740 mm



1.200 mm



H = 680 mm

T = 450 mm

FSI B38

STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB UND GROSSEM SCHWENKBEREICH

- Leistungsstarker 38 PS (28 kW) HIGH EFFICIENT KOHLER-Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Rad (2WD) oder 4-Radantrieb (4WD): Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 790 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche & schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnelle und weiträumige Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER-BELT-Riemen direkt auf die HARDOX-Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- Einzigartiges CHIP BAFFLE Leitblech + POWER-CUT Frässcheibe erhöhen die Fräsleistung, verbessern den Materialabtransport und verringern Verschleiß
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe (max. 60 mm)
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild (nur für B38 4WD)
- Funkbedienung (nur für B38 4WD)

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Fräuscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
B38 2 WD	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	2 WD (470 x 210 mm; 8 ply)	2925 x 790/ 1270 x 1260 mm *1	840 kg *2
B38 4 WD	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	4 WD (470 x 210 mm; 8 ply)	2915 x 790/ 1270 x 1260 mm *1	900 kg *2

POWER CLUTCH
Kupplung



Schwenkbare
Bedienkonsole



FSI CHIP BAFFLE
Materialleitblech



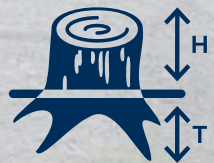
62 mm



790 mm



2.200 mm



H = 910 mm

T = 510 mm

FSI B38 TRACK

STUBBENFRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND GROSSEM SCHWENKBEREICH

- Leistungsstarker 38 PS (28 kW) HIGH EFFICIENT KOHLER-Benzinmotor mit geringem Kraftstoffverbrauch
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk mit Spurbreitenverstellung von 780-1150 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 780 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche & schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnelle & weiträumige Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER-BELT-Riemen direkt auf die HARDOX-Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- Einzigartiges CHIP BAFFLE Leitblech + POWER-CUT Frässcheibe erhöhen die Fräsleistung, verbessern den Materialabtransport und verringern Verschleiß
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet für eine große Schnitttiefe (max. 60 mm)
- Wartungsfreie SKF-Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Fräuscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
B38 TRACK	38 PS (28 kW)	KOHLER Benzinmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	12 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	Kettenfahrwerk	2900 x 780/ 1150 x 1260 mm ^{*1}	1100 kg

^{*1}Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

FSI CHIP BAFFLE
Materialleitblech



SCANRECO
Funkbedienung



Großer Schwenkbereich
(2.200 mm)



62 mm



780 mm



2.200 mm



H = 910 mm

T = 580 mm

FSI D30

STUBBENFRÄSE MIT RADANTRIEB & DIESELMOTOR

- Enorm durchzugsstarker STAGE V-Dieselmotor von KUBOTA (wassergekühlt) mit geringem Kraftstoffverbrauch
- 2-Radantrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID-STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) ermöglicht vielseitige Einsätze in engen Arbeitsbereichen (schmale Gartentore etc.)
- Sehr große Arbeitsreichweite (max. 1500 mm) für effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER BELT-Riemen direkt auf die POWER-CUT Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- POWER-CUT Frässcheibe aus verschleißfestem HARDOX-Stahl mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar) mit Wolframcarbid-Beschichtung
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- AUTO-STOP-Funktion an Bedienkonsole garantiert maximale Sicherheit
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D30	26 PS (19 kW)	KUBOTA-Dieselmotor	35 l (ca. 8 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	2 WD (450 x 180 mm; 6 ply)	2730 x 800 x 1230 mm	810 kg

Drehkranz für eine große Reichweite



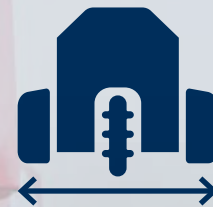
D30 mit TWIN Rädern



Schwenkbare HIGH-PRECISION Bedienung



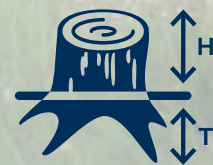
52 mm



800 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 400 mm

FSI D30 TRACK

STUBBENFRÄSE MIT KETTENFAHRWERK & DIESELMOTOR

- Enorm durchzugsstarker STAGE V-Dieselmotor von KUBOTA (wassergekühlt) mit geringem Kraftstoffverbrauch
- Mit hydraulisch verstellbarem TRACK Kettenfahrzeug: Spurbreitenverstellung auf 1150 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollem Gelände
- Kompakte Bauweise (nur 760 mm Außenbreite) ermöglicht vielseitige Einsätze in engen Arbeitsbereichen (schmale Gartentore etc.)
- Sehr große Arbeitsreichweite (max. 1500 mm) für effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER BELT-Riemen direkt auf die POWER-CUT Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- POWER-CUT Frässcheibe aus verschleißfestem HARDOX-Stahl mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar) mit Wolframcarbid-Beschichtung
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- AUTO-STOP-Funktion an Bedienkonsole garantiert maximale Sicherheit
- Sehr wartungsfreundlich dank guter Zugänglichkeit zu allen Komponenten und integrierter Werkzeugkiste (inkl. Werkzeug)
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung

Optionen

- POWER-SWEEP (AUTO-PILOT Schwenkung)
- Hydr. verstellbares Planierschild
- Funksteuerung

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D30 TRACK	26 PS (19 kW)	KUBOTA-Dieselmotor	35 l (ca. 8 h)	470 mm Ø	8 (25 mm Ø)	Elektro-hydr. Kupplung	Kettenfahrzeug	2740 x 760/ 1150 x 1220 mm *	970 kg

* Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

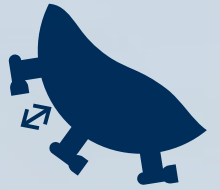
POWER-CLUTCH +
POWER-BELT



Hydr. verstellbares
Kettenfahrwerk



Kompakte Bauweise mit
schmaler Außenbreite



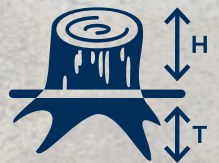
52 mm



760 mm



1.500 mm



H = 800 mm

T = 400 mm

FSI D60

PROFI-FRÄSE MIT FUNKSTEUERUNG UND 60 PS DIESELMOTOR

- Starke Fräsleistung dank kräftigem 60 PS (44 kW) HATZ Common-Rail-Dieselmotor (STAGE V)
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (203 Nm @ 1900 U/min), POWER-CLUTCH-Kupplung, POWER BELT-Antrieb und POWER CUT-Fräsrads (580 mm Ø)
- Hydraulischer 4WD-Allradantrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnellere Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 850 mm Fräshöhe und 520 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus HARDOX mit SKF-Speziallagerung für Fräsarbeiten nah am Hindernis
- Außergewöhnlich große Schnitttiefe (70 mm) dank versetzter Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- NEU: CHIP BAFFLE Leitblech erhöht die Fräsleistung, verringert Kraftaufwand & Verschleiß

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D60	60 PS (44 kW)	HATZ-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	16 (25 mm Ø)	Hydraulische Kupplung	4 WD (450 x 210 mm; 8 ply)	2990 x 800/ 1230 x 1395 mm*	1250 kg

Nur 800 mm Außenbreite



FS1 CHIP BAFFLE
Materialleitblech



Hydr. verstellbares
Planierschild



70 mm



800 mm



2.200 mm



H = 850 mm

T = 520 mm

FSI D60 TRACK

PROFI-FRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND 60 PS DIESELMOTOR

- Starke Fräsleistung dank kräftigem 60 PS (44 kW) HATZ Common-Rail-Dieselmotor (STAGE V)
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (203 Nm @ 1900 U/min), POWER-CLUTCH-Kupplung, POWER BELT-Antrieb und POWER CUT-Fräsrads (580 mm Ø)
- Hydraulisch verstellbares Kettenfahrwerk mit Spurbreitenverstellung von 800-1150 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Außergewöhnlich großer Schwenkbereich (max. 2200 mm) für schnellere Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 850 mm Fräshöhe und 520 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus HARDOX mit SKF-Speziallagerung für Fräsarbeiten nah am Hindernis
- Außergewöhnlich große Schnitttiefe (70 mm) dank versetzter Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- EASY-SERVICE = Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- NEU: CHIP BAFFLE Leitblech erhöht die Fräsleistung, verringert Kraftaufwand & Verschleiß

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D60 TRACK	60 PS (44 kW)	HATZ-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	580 mm Ø	16 (25 mm Ø)	Hydraulische Kupplung	Kettenfahrwerk	2995 x 800/ 1150 x 1395 mm*	1450 kg

* Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

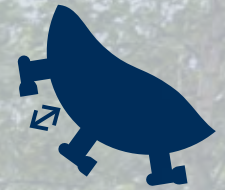
Große Schnitttiefe (70 mm)



Extrem großer
Schwenkbereich
(max. 2.200 mm)



FS1 CHIP BAFFLE
Materialleitblech



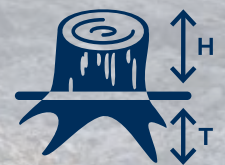
70 mm



800 mm



2.200 mm



H = 850 mm

T = 520 mm

FSI D74

PROFI-FRÄSE MIT FUNKSTEUERUNG UND 74 PS DIESELMOTOR

- Perfekte Fräsleistung dank besonders kräftigem 74 PS KOHLER-Dieselmotor (4-Zylinder Common-Rail) und beidseitigem POWER-BELT-Antrieb über 6 Verbund-Keilriemen
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (330 Nm @ 1500 U /min), POWER BELT Antrieb, POWER CLUTCH Kupplung und HARDOX-Fräsrads (740 mm Ø)
- Hydraulischer Allrad-Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßiger SKID STEER-Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 890 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Sehr großer Schwenkbereich (max. 2300 mm) erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 940 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus verschleißfestem HARDOX mit wartungsfreier SKF-Speziallagerung
- Versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) sorgt für außergewöhnlich große Schnitttiefe (125 mm)
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- Hydraulisch verstellbares Planierschild (optional) ermöglicht besonders tiefes Fräsen und räumt Fräsmaterial zur Seite
- NEU: CHIP BAFFLE Leitblech erhöht die Fräsleistung, verringert Kraftaufwand & Verschleiß

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D74	74 PS (55 kW)	KOHLER-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	740 mm Ø	28 (29 mm Ø)	Elektromechanisch	4 WD (470 x 210 mm; 8 ply)	3270 x 890 x 1525 mm*	1725 kg

* Ohne Zwillingsreifen

Hydraulisch verstellbares
Planierschild



Zwillingsbereifung



FS1 CHIP BAFFLE
Materialleitblech



125 mm



890 mm



2.300 mm



H = 940 mm

T = 600 mm

FSI D74 TRACK

PROFI-FRÄSE MIT KETTENFAHRWERK UND 74 PS DIESELMOTOR

- Perfekte Fräsleistung dank besonders kräftigem 74 PS KOHLER-Dieselmotor (4-Zylinder Common-Rail) und beidseitigem POWER-BELT-Antrieb über 6 Verbund-Keilriemen
- Optimale Abstimmung von drehmomentstarkem Motor (330 Nm @ 1500 U /min), POWER BELT Antrieb, POWER CLUTCH Kupplung und HARDOX-Fräsrads (740 mm Ø)
- Mit hydraulisch verstellbarem TRACK Kettenfahrwerk: Spurbreitenverstellung auf 1400 mm für sicheren Stand und optimale Traktion im anspruchsvollen Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Kompakte Bauweise (nur 890 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Sehr großer Schwenkbereich (max. 2300 mm) erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Bis zu 940 mm Fräshöhe und 600 mm Frästiefe für großdimensionierte Baumstümpfe
- POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung und entlastet so den Bediener
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus verschleißfestem HARDOX mit wartungsfreier SKF-Speziallagerung
- Versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) sorgt für außergewöhnlich große Schnitttiefe (125 mm)
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Spritzschutz (minimiert Wurfkörpergefahr) und LED-Arbeitsbeleuchtung
- Hydraulisch verstellbares Planierschild (optional) ermöglicht besonders tiefes Fräsen und räumt Fräsmaterial zur Seite
- NEU: CHIP BAFFLE Leitblech erhöht die Fräsleistung, verringert Kraftaufwand & Verschleiß

Optionen

- Hydr. verstellbares Planierschild

Typ	Motorleistung	Motor	Tankvolumen	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Kupplung	Fahrwerk	Maße (L x B x H)	Gewicht
D74 TRACK	74 PS (55 kW)	KOHLER-Dieselmotor	40 l (ca. 8 h)	740 mm Ø	28 (29 mm Ø)	Elektromechanisch	Kettenfahrwerk	3270 x 890/ 1400 x 1510 mm	1950 kg

* Breite abhängig von Verstellung des Kettenfahrwerks

Extrem großer Arbeitsradius
(max. 2.300 mm)



FS1 CHIP BAFFLE
Materialleitblech



POWER CUT Frässscheibe
mit großer Schnitttiefe
(125 mm)



125 mm



890 mm



2.300 mm



H = 940 mm

T = 600 mm



FSI T25

fsi
power tech



FRÄSEN

FÜR TRAKTOREN

FSI T25

STUBBENFRÄSE FÜR KLEIN- & KOMPAKTTRAKTOREN

- Stubbenfräse mit Zapfwellenantrieb (540 U/min) für Traktoren ab 25 PS (19 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = Alle Funktionen in einer Hand
- Effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren dank großem Schwenkbereich (1100 mm)
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelszylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Hydraulischer Oberlenker zur Einstellung der Frästiefe
- POWER CUT-Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Stabiler Grundrahmen mit robustem Dreipunktbau KAT I und höhenverstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktbau	Zapfwellendrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
25 - 55 PS (19 - 41 kW)	KAT I	540 U/min	-	470 mm	16 (21 mm Ø)	1750 x 1000 x 1100 mm	240 kg

Hydr. Oberlenker zur
Einstellung der Frästiefe



Winkelgetriebe + POWER-
BELT Riemenantrieb



Joystick-Steuerung



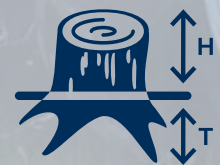
48 mm



25 - 55 PS
(19 - 41 kW)



1.100 mm



H = 350 mm
T = 400 mm

FSI T27

TRAKTOR-FRÄSE MIT ZAPFWELLENANTRIEB & JOYSTICK

- Leistungsstarke Stubbenfräse für Traktoren ab 35 PS (27 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = alle Funktionen in einer Hand
- Hydraulischer Vorschub der Frässcheibe (max. 300 mm) ermöglicht größere Fräsarbeiten ohne Umsetzen des Traktors
- Sehr großer Schwenkbereich bis max. 1750 mm erleichtert Fräsen von großen Stümpfen
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelpylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- POWER CUT-Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Massiver Grundrahmen mit robustem Dreipunktbau KAT I+II und verstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktbau	Zapfwellendrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
35 - 100 PS (27 - 70 kW)	KAT I + II	540 U/min	300 mm	470 mm	16 (25 mm Ø)	2000 x 1350 x 1200 mm	360 kg

300 mm hydr. Vorschub +
max. 1.750 mm
Schwenkbereich



Elektrisch-proportionaler
Joystick



POWER-CUT Fräuscheibe +
TRIPLEX Fräszähne



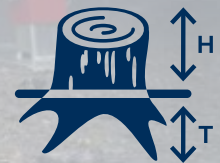
51 mm



35 - 100 PS
(27 - 70 kW)



1.400 - 1.750 mm



H = 400 mm
T = 400 mm

FSI T65

PROFI-TRAKTORFRÄSE MIT 600 MM VORSCHUB & PARALLELFÜHRUNG

- Leistungsstarke Baumstumpffräse für Traktoren ab 70 PS (53 kW)
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrاد über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Riemenantrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = Alle Funktionen in einer Hand
- Großer hydraulischer Vorschub der Frässcheibe (max. 600 mm) ermöglicht größere Fräsarbeiten ohne Umsetzen des Traktors
- Sehr großer Schwenkbereich bis max. 2200 mm erleichtert Fräsen von großen Stümpfen ohne umständliches Rangieren
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelpylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- Überdimensionierte POWER CUT-Frässcheibe (740 mm Ø) aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung für große Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung
- Bis zu 600 mm Fräshöhe für großdimensionierte Baumstümpfe
- Mit Parallelführung für besonders tiefes Fräsen (-500 mm)
- Spritzschutz minimiert Wurfkörper-Gefahr
- Massiver Grundrahmen mit robustem Dreipunktbau KAT II und verstellbaren Stützfüßen
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

Leistungsbedarf	Dreipunktbau	Zapfwellendrehzahl	Hydr. Fräsradvorschub	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (L x B x H)	Gewicht
70 - 150 PS (53 - 110 kW)	KAT II	540 U/min	600 mm	740 mm	28 (29 mm Ø)	3200 x 1520 x 1700 mm	700 kg

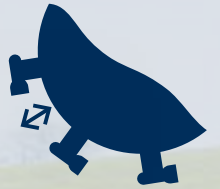
Starker Antrieb über Winkelgetriebe & POWER-BELT Riemen



600 mm hydr. Vorschub + max. 2.200 mm Schwenkbereich



Große Schnitttiefe (82 mm)



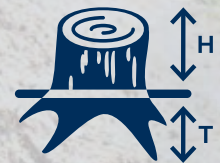
82 mm



70 - 150 PS
(53 - 110 kW)



1.400 - 2.200 mm



H = 600 mm
T = 500 mm



A close-up photograph of a hydraulic excavator's arm, showing a black corrugated hose and a blue hydraulic line. The background is a blurred green forest. A white, rounded rectangular shape is overlaid on the right side of the image, containing the text.

FRÄSEN

HYDRAULISCH

FSI H20

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 2-3 TONNEN BAGGER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstümpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 Tonnen	390 mm	12 (21 mm Ø)	630 x 500 x 475 mm	70 kg

Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe & TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte für Schnellwechsel-Anbauadapter



25 mm

FSI H40

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 3-8 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaug-einrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40	Kolbenmotor	50-75/ 80-110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470 mm	16 (25 mm Ø)	840 x 675 x 660 mm	150 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe &
TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte für
Schnellwechsel-
Anbauadapter



52 mm

FSI H52

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 8-14 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H52	Kolbenmotor	80-110 l/min @ 250-300 bar	8 - 14 Tonnen	580 mm	20 (25 mm Ø)	985 x 690 x 760 mm	220 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässhleibe &
TRIPLEX Fräszähne



Neutrale Flanschplatte für
Schnellwechsel-
Anbauadapter



62 mm

FSI H65

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR 12-20 TONNEN BAGGER

- HEAVY-DUTY Kolbenmotor (BOSCH REXROTH) mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Großdimensionierter Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit bei größeren Baumstämpfen ohne umständliches Rangieren
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Großdimensionierte POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- FSI H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Hydraulikschläuche mit passenden Schnellkupplern optional erhältlich
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger
- Hydraulikschläuche inkl. Schnellkuppler

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Bagger	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H65	Kolbenmotor	100-200 L/min @ 300-350 bar	12 - 20 Tonnen	740 mm	28 (29 mm Ø)	1000 x 720 x 905 mm	500-520 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



Große Schnitttiefe (82 mm)



Kettenschutzvorhang



82 mm

FSI H20 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR HOFLADER & RADLADER

- Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaugereinrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Hoflader/ Radlader)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Hoflader

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Radlader	Frässcheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H20 S	Kolbenmotor	30-50 l/min @ 200-250 bar	2 - 3 Tonnen	390 mm	12 (21 mm Ø)	810 x 690 x 580 mm	92 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



POWER-CUT Frässh Scheibe &
TRIPLEX Fräszähne



Hydraulische
Schwenkeinrichtung



25 mm



940 mm

FSI H40 S

HYDRAULISCHE STUBBENFRÄSE FÜR RADLADER & GERÄTETRÄGER

- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor mit Freilauf (Nachsaug-einrichtung) und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Geräteträger)
- Mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über Hydraulik des Trägerfahrzeuges
- Großer Schwenkbereich (max. 1.180 mm) ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX-Stahl mit außergewöhnlicher Schnitttiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) mit verschleißfester Wolframcarbid-Beschichtung garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräszähne
- Spritzschutz minimiert Wurfkörpergefahr
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanschlüsse: 1x Druckanschluss, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank

Optionen

- Individuelle Schnellwechsel-Aufnahme für Radlader/ Hoflader

Typ	Motor	Hydraulik-anforderung	Radlader	Frässscheibe	Anzahl Fräszähne	Maße (LxBxH)	Gewicht
H40 S	Kolbenmotor	50 - 75/ 80 - 110 l/min @ 200-250 bar	3 - 8 Tonnen	470 mm	16 (25 mm Ø)	1240 x 800 x 720 mm	200 - 250 kg

HEAVY-DUTY
Kolbenmotor



Schnellwechsel-Aufnahme
für Radlader oder Geräte-
träger



Hydraulische
Schwenkeinrichtung



52 mm



1.180 mm



pop

tech



TECHNIK & SERVICE

FRÄSZEITEN

ERFAHRUNGSWERTE

Die FSI POWER CUT Frässscheibe mit TRIPLEX Fräszähnen sowie der große Schwenkbereich der Geräte, tragen zu kurzen Fräszeiten bei. Selbstverständlich variieren die Zeiten je nach Baumstumpf und Maschinenausstattung.

Die Tabelle liefert Ihnen jedoch einen Richtwert, sodass Sie die optimale Stubbenfräse für Ihren Anwendungsbereich finden.





Typ	Ø 40 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)	Ø 65 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)	Ø 105 cm (Baumstumpf 15 cm über + 15 cm unter der Erde)
FSI B21	12 min	25 min	90 min
FSI B22	10 min	20 min	70 min
FSI B28	7 min	15 min	40 min
FSI B31-749 TRACK	7 min	15 min	40 min
FSI B31-980 TRACK	6 min	12 min	30 min
FSI B38 B38 TRACK	5 min	10 min	28 min
FSI D30 D30 TRACK	6 min	12 min	35 min
FSI D60 D60 TRACK	4 min	7 min	18 min
FSI D74 D74 TRACK	3 min	6 min	15 min
FSI T25	8 min	15 min	45 min
FSI T27	6 min	12 min	35 min
FSI T65	3 min	6 min	15 min
FSI H20 H20 S	25 min	30 min	95 min
FSI H40 H40 S	12 min	25 min	75 min
FSI H52	7 min	18 min	45 min
FSI H65	3 min	6 min	15 min

Die Zeitangaben in der Tabelle können je nach Baumart, Alter des Stumpfs, Maschinenbediener und Leistung des eingesetzten Geräteträgers variieren.

ARBEITSWERKZEUGE

FRÄSZÄHNE UND ZUBEHÖR

Unsere FSI TRIPLEX-Fräszähne zeichnen sich durch verschleißfestes Material und eine erhöhte Lebensdauer aus. Die speziell gehärteten Arbeitswerkzeuge verfügen über großflächige Schneidkanten mit Wolframcarbid-Beschichtung, die mehrfach verwendbar sind. Sobald die beanspruchte Außenkante des Zahns stumpf wird, kann der Zahn durch Lösen der Sicherungsmutter (Werkzeug immer im Lieferumfang enthalten) einfach und schnell um 120° gedreht werden. Damit wird die Standzeit des Werkzeugs signifikant erhöht, bei gleichzeitiger Kostenersparnis.

Sollten Sie Ersatzteile benötigen, können Sie diese ganz einfach über unsere Website bestellen:

ersatzteile.vogtgmbh.com

ersatzteile@vogtgmbh.com

Tel.: +49 (0)2972 9762-500



FSI FRÄSZÄHNE



FS10210000

(B21, B22, B28, T25,
H20, H20S)



FS10250000

(B31, B38, D30,
D60, T27, H40,
H40S, H52)



FS10290000

(D74, T65, H65)

ZUBEHÖR & AUSSTATTUNG

OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR PROFESSIONELLE FRÄSARBEITEN

Unsere hydraulischen Stubbenfräsen können an verschiedenste Trägerfahrzeuge angebaut werden. Gerne montieren wir den passenden Schnellwechsel-Adapter direkt am Gerät, auf Wunsch fertigen wir auch maßgeschneiderte Lösungen an.

Auch für unsere Motormaschinen stehen Ihnen je nach Modell vielseitige Optionen zur Auswahl, mit denen Sie Ihren Arbeitskomfort und die Fräsleistung optimieren können. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne hinsichtlich der idealen Ausstattung für Ihren Anwendungsbereich.





**Schnellwechsel-
Anbauadapter für
Bagger**



**Schnellwechsel-
Anbauadapter für
Hof-/ Radlader**



**Schnellwechsel-An-
bauadapter für funk-
gesteuerte Raupen-
fahrzeuge**



**Hydraulisch verstellba-
res Planierschild**

- Für sehr tiefe Fräsarbeiten
- Ermöglicht Räumung bzw. Planieren des Fräsmaterials



CHIP BAFFLE

- Leitblech befördert Fräsma-
terial und Fremdkörper aus
dem Fräsbereich
- Erhöhte Fräsleistung
- Weniger Kraftaufwand &
Verschleiß



Frässhutzwand

VOGT VORFÜHRUNG & FINANZIERUNG

PERSÖNLICHE BERATUNG

Lassen Sie sich im Rahmen einer Vorführung von unserer Profitechnik überzeugen. Wir zeigen Ihnen unsere Maschinen gerne im praktischen Einsatz, denn dort werden Leistungsstärke und Zuverlässigkeit sichtbar. Unsere Mitarbeiter sind mit Vorführmaschinen in allen Regionen Deutschlands und Österreichs täglich für Sie unterwegs.

Unser fachkundiger Vertrieb berät Sie gerne ausführlich und individuell, um die optimale Maschine für Ihren

Anwendungsbereich zu konfigurieren. Wir beraten auch hinsichtlich der Wirtschaftlichkeit, um die bestmögliche Auslastung zu erreichen.

Bei konkretem Interesse an einer Maschine vereinbaren Sie einfach einen Termin für eine Vorführung bei sich vor Ort oder an einem unserer Standorte. Alternativ können Sie die große Maschinenausstellung an unseren Standorten in Felbecke und Untermünkheim besuchen.



FINANZIERUNG

Trotz knapper Budgets und wirtschaftlicher Einschränkungen kann auf eine professionelle Landschaftspflege-Technik nicht verzichtet werden. Damit Sie wettbewerbsfähig bleiben und erfolgreich arbeiten können, bieten wir Ihnen flexible Finanzierungs- und Leasingmöglichkeiten, sowohl für gewerbliche Kunden als auch für die öffentliche Hand (z. B. kommunale Langzeitmiete). Schonen Sie Ihre Liquidität, profitieren Sie von den Vorteilen einer langfristigen Maschinenfinanzierung und finanzieren Sie das Gerät über die jeweilige Nutzungsdauer.

In Zusammenarbeit mit spezialisierten Finanzierungs- und Leasinganbietern erstellen wir Ihnen ein maßgeschneidertes Angebot, gerne auch mit einer zusätzlichen Absicherung durch eine Maschinenbruch-Versicherung. Durch die transparente Kostenaufstellung können Sie die Wirtschaftlichkeit der Maschine über die komplette Laufzeit genauestens kalkulieren. Wählen Sie ganz einfach die gewünschte Finanzierungsform, Laufzeit und Sondervereinbarungen für Ihre Wunschmaschine aus. Alles Weitere übernimmt unser Finanzierungs-partner für Sie!



VOGT SERVICE

IMMER AN IHRER SEITE

Bei Fragen oder Problemen lassen wir Sie nicht im Regen stehen:

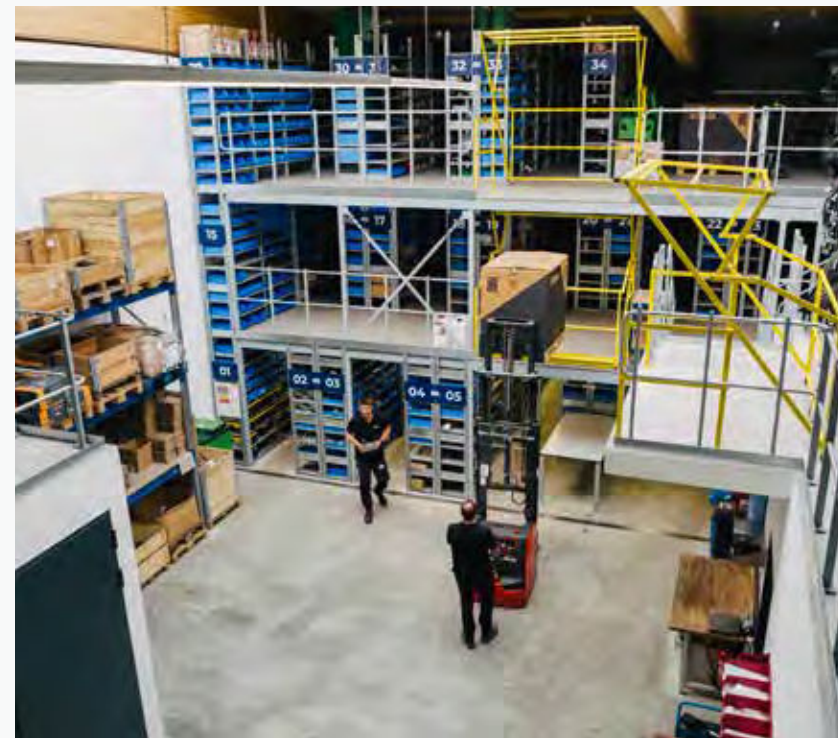
Unsere Servicetechniker haben immer ein offenes Ohr und setzen alles daran, schnellstmöglich eine Lösung für Ihr Problem zu finden. Dabei arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen, da wir uns als langfristigen Partner verstehen. Um unsere Servicequalität zu unterstreichen, haben wir unsere Personal- und Gebäudekapazitäten im Servicebereich in den letzten Jahren deutlich erhöht.

Falls einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind wir mit unseren VOGT Servicewagen täglich unterwegs, gemäß unserem Grundsatz: Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

ERSATZTEILSERVICE

Einsatzsicherheit hat im Garten- und Landschaftsbau, bei Baumpflegerern, Forstbetrieben und im kommunalen Bereich höchste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, Sie schnell und zuverlässig mit hochwertigen Ersatzteilen zu versorgen.

In unserem neuen, vergrößerten VOGT Zentrallager über drei Ebenen und mit automatisiertem Hochregallager, haben wir stets alle gewöhnlichen Teile auf Lager und können deutschlandweit innerhalb von 24h liefern. Falls es noch dringender ist, sind wir mit mehreren Express-Versanddiensten direkt verbunden und können die gewünschten Teile über Nacht anliefern.





LOGISTIK

Mit über 8.000 m² Maschinenlager- und Ausstellungsflächen an unseren Standorten und unserem eigenen Lieferservice garantieren wir, im Verbund mit unseren mehr als 100 ausgewählten Vertriebspartnern, dass die angebotene Technik überall und schnell verfügbar ist. Alle Geräte werden von eigenen Mitarbeitern der VOGT GmbH ausgeliefert und auf Wunsch bei Ihnen vor Ort eingesetzt. Durch diese Kunden-
nähe schaffen wir größtmögliches Vertrauen und stehen auch bei Rückfragen jederzeit gern zur Verfügung.



VOGT VERTRIEB



Wolfgang Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
w.vogt@vogtgmbh.com



Andre Vogt

Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel.: 02972 9762-0
a.vogt@vogtgmbh.com



Lars Aderhold

Vertrieb Hessen
Außendienst
Tel.: 02972 9762-203
laderhold@vogtgmbh.com



Andreas Schütte

Vertrieb NRW
Außendienst
Tel.: 02972 9762-204
a.schuette@vogtgmbh.com



Josef Knoche

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-205
j.knoche@vogtgmbh.com



Simon Schulte

Vertrieb
Innendienst
Tel.: 02972 9762-206
s.schulte@vogtgmbh.com



Peter Schauerte

Geschäftsführung
Leitung Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-302
p.schauerte@vogtgmbh.com



Tim Hütten

Disposition/ Einkauf
Tel.: 02972 9762-303
t.huetten@vogtgmbh.com

IHRE PERSÖNLICHEN ANSPRECHPARTNER



Michael Schultejan

Vertrieb Niedersachsen
Außendienst
Tel.: 0151 70260706
m.schultejan@vogtgmbh.com



Axel Thomä

Vertrieb Nord-Ost
Außendienst
Tel.: 0151 22387145
a.thomae@vogtgmbh.com



Chris Herbst

Vertrieb Ost
Außendienst
Tel.: 0160 95704288
c.herbst@vogtgmbh.com



Markus Schwab

Vertrieb Süd-Ost
Außendienst
Tel.: 0170 6557692
m.schwab@vogtgmbh.com



Klaus Rau

Vertrieb Süd
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-5
Mobil: 0171 4053664
k.rau@vogtgmbh.com



Valentin Stock

Vertrieb Süd
Innen- & Außendienst
Tel.: 07944 942600-7
Mobil: 0160 94784266
v.stock@vogtgmbh.com



Tobias Bruckner

Vertrieb Süd
Innendienst
Tel.: 07944 942600-6
t.bruckner@vogtgmbh.com



Paul Rebmann

Vertrieb Süd
Außendienst
Tel.: 0175 2270440
p.rebmann@vogtgmbh.com

VOGT STANDORTE

VOGT SCHMALLENBERG

VOGT GmbH & Co. KG
Alte Straße 3
57392 Schmallenberg

verkauf@vogtgmbh.com
Zentrale: +49 (0)2972 9762-0
Ersatzteillager: +49 (0)2972 9762-500
Service: +49 (0)2972 9762-600
Fax: +49 (0)2972 9762-20

Öffnungszeiten Ausstellung:

Mo. - So.: 8.00 bis 19.00 Uhr geöffnet

VOGT UNTERMÜNKHEIM

VOGT GmbH & Co. KG
Am Richtbach 1/ 2
74547 Untermünkheim

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: +49 (0)7944 942600-0
Fax: +49 (0)7944 942600-20

Öffnungszeiten Ausstellung:

Mo. - Fr.: 08.00 bis 17.00 Uhr geöffnet





Hauptsitz

Stützpunkt West/Nord-West
57392 Schmallenberg
Nordrhein-Westfalen

Niederlassung Süd

Stützpunkt Süd-West
74547 Untermünkheim
Baden-Württemberg

Stützpunkt Nord-Ost

18276 Gülzow
Mecklenburg-Vorpommern

Stützpunkt Ost

07646 Mörsdorf
Thüringen

Stützpunkt Süd-Ost

84130 Dingolfing
Bayern

Stützpunkt Österreich

AT- 8753 Fohnsdorf
Steiermark



VOGT GmbH & Co. KG

HAUPTSITZ

Alte Straße 3
57392 Schmallenberg
Tel. 02972 97620
verkauf@vogtgmbh.com

STANDORT SÜD

Am Richtbach 1/2
74547 Untermünkheim
Tel. 07944 9426000
verkauf@vogtgmbh.com

www.vogtgmbh.com