

BAUMSTUMPPFRÄSEN

Produktübersicht 01/2022





VOGT GMBH PROFITECHNIK FÜR DIE LANDSCHAFTSPFLEGE

Gegründet im Jahr 1926, hat sich die VOGT GmbH im Laufe der Jahrzehnte von einem ursprünglichen Schmiedebetrieb zu einem überregionalen Unternehmen entwickelt.

„Profitechnik für die Landschaftspflege“ ist seit mehr als 30 Jahren das Leitmotiv des VOGT Produktportfolios. Dank dieser Erfahrung können wir auf sehr gute Branchenkenntnisse und ein ausgezeichnetes technisches Know-How zurückgreifen.

Unsere Techniker sind im ständigen Austausch mit dem FSI-Werk, um innovative Neuentwicklungen und technische Optimierungen zu verwirklichen. Dabei orientieren wir uns immer an den Anforderungen unserer Kunden.

Mit mehreren Standorten in Deutschland und einer Vertretung in Österreich ist die VOGT GmbH bestens vernetzt und kann darüber hinaus auf ein dichtes Vertriebsnetzwerk mit über 100 regionalen Händlern und Servicepartnern zurückgreifen. Eine umfassende Kundenbetreuung hat bei uns oberste Priorität. Gerne überzeugen wir Sie von der Leistungsstärke der FSI Stubbenfräsen im Rahmen einer Vorführung.

Bei Auslieferung erhalten Sie eine ausführliche Maschineneinweisung von unseren geschulten Servicemitarbeitern.

Auch nach dem Kauf garantieren wir einen optimalen Service sowie eine jederzeit zuverlässige Ersatzteilversorgung durch unser neues VOGT Servicezentrum mit großem Zentrallager am Hauptstandort in Schmalleben.

Falls doch einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind unsere regionalen Servicestützpunkte und unser mobiler VOGT Kundendienst immer für Sie da.

FSI EUROPAS MARKTFÜHRER FÜR STUBBENFRÄSEN

FSI power-tech lebt für Stubbenfräsen, und das 365 Tage im Jahr! Seit der Gründung durch Henning Schmidt im Jahre 2002 hat sich das moderne Unternehmen aus dem dänischen Tørring zu 100% auf die Produktion von Baumstumpffräsen konzentriert. Keine weiteren Produktionslinien, der Fokus liegt voll und ganz auf der Entwicklung und Herstellung von professionellen Stubbenfräsen.

Als einziger Stubbenfräsen-Hersteller bietet FSI ein „Full-Line“-Programm. Egal ob handgeführte oder selbstfahrende Stubbenfräse mit Benzin- und Dieselmotor, PKW- oder Raupen-Fahrwerk, Wurzelfräsen für den Traktor- oder hydraulische Fräsen für Radlader und Bagger: Wir finden für jeden Bedarf die optimale Frästechnik.

Durch die bewusste Spezialisierung verfügt die FSI-Produktion über ein außerordentliches Know-How. In enger Kooperation mit den Technikern der VOGT GmbH werden die Geräte ständig weiterentwickelt und technische Innovationen gemeinsam umgesetzt.

Für die Ideen und Wünsche unserer Kunden haben wir dabei immer ein offenes Ohr.

Bei der Herstellung der FSI-Maschinen gelten maximale Qualitätsstandards. Die qualitativ hochwertige Verarbeitung durch Verwendung europäischer Markenkomponenten sowie modernsten Fertigungsanlagen mit automatisierten Produktionsprozessen garantieren höchste Zuverlässigkeit & Lebensdauer.

Aufgrund der räumlichen Nähe zwischen dem dänischen FSI-Werk und dem deutschen Partner VOGT sind auch Sonderlösungen oder außergewöhnliche Teile schnell und unkompliziert verfügbar.



PROFITECHNIK

IM DETAIL

TRIPLEX-Fräszähne



01

Minimale Servicekosten dank langer Standzeiten und einfacher Wartung. Die TRIPLEX-Fräszähne von FSI sind 3-fach verwendbar, die stumpfe Außenseite des Zahns kann schnell um 120° gedreht werden. Eine Wolframcarbid-Hartmetall-Beschichtung und großflächige Schneidkanten verlängern die Standzeit. Die robusten Zahnhalter sind fest auf dem Fräsrads fixiert und müssen nicht weiter justiert werden.

FSI POWER-CUT



02

Die speziell gehärtete Frässscheibe aus HARDOX-Stahl hält auch extremen Beanspruchungen stand. Durch die versetzte Anordnung der Fräszähne auf der Frässscheibe fräst jeder Zahn eine separate Spur, dadurch wird eine große Schnitttiefe erreicht. Dank der speziellen sternförmigen Bauweise wird bei gleichzeitig verringertem Kraftaufwand der Materialabtransport in Bodennähe verbessert. Außerdem verringert sich der Verschleiß durch minimierten Kontakt mit Fremdkörpern etc. Für einen ruhigen Lauf bei unterschiedlichen Belastungen wird das Fräsrads professionell ausgewuchtet, darüber hinaus verringert die DUAL-Bauweise (Zweiteilung der Frässscheibe) Vibrationen und Montageaufwand.

FSI POWER-BELT



03

Alle FSI Stubbenfräsen mit Benzin- oder Dieselmotor sowie Traktor-Anbaufräsen sind mit einem äußerst belastungsfähigen POWER-BELT-Antrieb ausgestattet. Der starke Direktantrieb über spezielle Verbund-Keilriemen garantiert eine ideale Kraftübertragung auf die Frässscheibe.

Wenn bei anderen Fräsen aufgrund hydraulischer Antriebe gewisse Leistungsverluste entstehen, arbeiten die FSI Stubbenfräsen immer mit voller Power!

FSI POWER-CLUTCH



04

Zwischen Motor und Frässscheibe ist eine leistungsstarke Spezialkupplung mit integrierter Bremse verbaut. Die Kupplung greift präzise ein und verfügt über 4 robuste, innenliegende Zylinder. Beim Ausrücken der Kupplung wird die Bremse automatisch aktiviert (AUTO-STOP), dadurch stoppt das Fräsrads innerhalb weniger Sekunden. Dank Belüftung wird das Kupplungssystem permanent gekühlt und ist verschleiß- sowie wartungsarm.

FSI HIGH-PRECISION Steuerung



05

Alle selbstfahrenden FSI Stubbenfräsen mit Bedienkonsole sind mit der einzigartigen HIGH-PRECISION Steuerung ausgestattet (Gebrauchsmusterschutz). Die schwenkbare Bedienung garantiert eine sehr gute Sicht auf das Fräsrads und einen außergewöhnlichen Arbeitskomfort dank der vibrationsarmen, rutschfesten Handablage mit AUTO-STOP-Funktion. Ergonomisch angeordnete, voll-proportionale Bedienhebel ermöglichen eine feinfühlige Steuerung.

FSI POWER-SWEEP (Auto-Pilot)



06

Mit dem FSI POWER-SWEEP arbeiten Sie immer mit maximaler Fräsleistung! Die Drehzahl und die Schwenkgeschwindigkeit werden optimal aufeinander abgestimmt. Sie müssen nur noch den Joystick in eine Richtung bewegen, alles weitere übernimmt das FSI POWER-SWEEP für Sie, eine optimale Kombination aus Arbeitskomfort und höchstmöglicher Produktivität!

HEAVY-DUTY Kolbenmotoren



07

Professionelle Stubbenfräsen für Bagger und Radlader sind extremen Belastungen ausgesetzt. Für einen zuverlässigen und dauerhaften Betrieb setzt FSI auf HEAVY-DUTY Kolbenmotoren. Speziell abgestimmt auf das jeweilige Fräsaggregat garantieren die HD-Motoren maximale Leistungsstärke. Als zusätzliche Sicherheit sind alle HEAVY-DUTY-Kolbenmotoren mit einem Freilauf & Überdruckventil ausgerüstet.

Neue Motorentechnik STAGE V

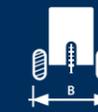


08

Die neueste Generation der FSI Stubbenfräsen setzt auf hoch-effiziente Motoren und die Einhaltung der verschärften Grenzwerte für Emissionen. Mit Hilfe der modernen Motorentechnik wird ein reduzierter Schadstoffausstoß und geringerer Kraftstoffverbrauch erreicht. Dabei stehen die neuen STAGE V Motoren ihren Vorgängern in puncto Leistung in nichts nach. Dank optimaler Abstimmung von Motorleistung, Antriebsstrang und Fräsrads wird eine unübertroffene Fräsleistung sichergestellt.



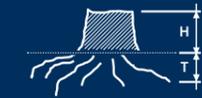
23,5 mm



680 mm



800 mm



300 mm | 250mm



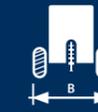
B20 – Handgeführte Stubbenfräse mit Drehkranz

- Kompakte und vielseitige Stubbenfräse für große und kleine Baumstümpfe
- Leistungsstarker 14 PS Benzinmotor
- Leichtgängiges Drehgelenk zwischen Fahrwerk und Fräsaggregat sorgt für müheloses Arbeiten im großen Radius
- Großer Schwenkbereich (800 mm) ermöglicht schnelle Fräszeiten auch bei größeren Baumstümpfen
- Kraftvoller Antrieb der Frässscheibe über Fliehkraftkupplung und belastungsfähigen POWER-BELT-Riemen
- Große, leichtgängige Räder
- Lange Lebensdauer der Wolframcarbid-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässscheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen oder auch bei angehäuftem Fräsmaterial
- Gummivibrationsschutz
- Ideal für schmale Durchfahrten dank kompakter Bauweise (nur 680 mm Breite)
- Sehr einfache Handhabung und geringer Kraftaufwand durch bedienfreundliche Drehkranzschwenkung
- Alle Funktionen können über den höhenverstellbaren Griff bedient werden
- Optional mit Zugstange für Kugelkopfanhängung (für den privaten Einsatz) und Betriebsstundenzähler

FSI B20	
Motorleistung	10,5 kW / 14 PS
Motor	KOHLER-Benzinmotor
Tankvolumen	7 Liter (ca. 3 Arbeitsstunden)
Frässscheibe	370 mm Ø
Anzahl Fräszähne	8 (21 mm Ø)
2 Räder	Ø 365*100 mm 6 ply
Maße (LxBxH)	1670 x 680 x 1100 mm
Gewicht	130 kg



24 mm



680 mm



900 mm



300 mm | 250mm



B21 – Die neue Generation der meistverkauften Stubbenfräse

- Nachfolgemodell der FSI B20 mit höherer Effizienz, optimiertem Arbeitskomfort und vereinfachter Wartung
- Kompakte und vielseitige Stubbenfräse für große und kleine Baumstümpfe
- Leichtgängiges Drehgelenk zwischen Fahrwerk und Fräsaggregat sorgt für müheloses Arbeiten im großen Radius
- Großer Schwenkbereich (900 mm)
- Kraftvoller Antrieb der Frässcheibe über leistungsstarken 14 PS Benzinmotor und belastungsfähigen POWER-BELT-Riemen
- Lange Lebensdauer der Wolframcarbid-Fräszähne (3-fach verwendbar)
- Speziallagerung ermöglicht Fräsen nah am Hindernis (z.B. an Zäunen, Bordstein etc.)
- Wartungsfreies Fräsräder-Lager
- Hohe Fräsleistung durch versetzte Fräszahn-Anordnung
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen und angehäuftem Fräsmaterial
- Patentiertes AUTO-BRAKE-System erleichtert das Handling auf unebenem Gelände und den Transport auf Rampen
- Ideal für schmale Durchfahrten dank kompakter Bauweise (nur 680 mm Breite)
- Zusätzlicher Späneschutz zwischen den Rädern minimiert Materialwurf
- Vereinfachte Wartung durch leichte Zugänglichkeit
- Optional mit Zugstange und Betriebsstundenzähler

FSI B21	
Motorleistung	10,5 kW / 14 PS
Motor	KOHLER-Benzinmotor
Tankvolumen	7 Liter (ca. 3 Arbeitsstunden)
Frässcheibe	390 mm Ø
Anzahl Fräszähne	8 (21 mm Ø)
2 Räder	Ø 365*100 mm 6 ply
Maße (LxBxH)	1580 x 680 x 1230 mm
Gewicht	130 kg



23,5 mm



680 mm



1000 mm



300 mm | 250mm



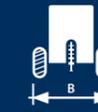
B22 – Kompakte Stubbenfräse mit Radantrieb und Drehkranz

- Gleicher Aufbau wie B20 mit zusätzlichem Komfort durch hydrostatischen 2 Rad-Fahr-antrieb (ein Hydro-Motor je Rad)
- Erhöhter Arbeitskomfort auf unebenem Gelände oder beim Aufladen auf einen Anhänger über Rampen dank Radantrieb
- Kompakte und vielseitige Stubbenfräse für große und kleine Baumstümpfe
- Kraftvoller Fräsantrieb über durchzugsstarken 15 PS KOHLER-Benzinmotor (Elektro-Start) und POWER BELT-Riemen = keine Leistungsverluste
- Einfachste Handhabung durch leichtgängiges, geschmeidiges Drehgelenk
- Sehr großer Fräsbereich (1000 mm) dank einzigartigem Drehkranz für größere Stubben
- Ergonomische Einzelradbremse ermöglicht gutes Fortkommen in Hanglagen, auf Treppen oder auch bei angehäuften Fräsmaterial
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- Versetzt angeordnete TRIPLEX-Spezialzähne (3-fach drehbar) ermöglichen große Schnitttiefe
- Ideal zur Vermietung oder für Dienstleister: einfaches, müheloses Handling und auch in engen Bereichen flexibel einsetzbar (nur 680 mm Außenbreite)
- Alle Funktionen können über den höhenverstellbaren Griff bedient werden
- Gummivibrationsschutz
- Freilauffunktion ermöglicht Bewegung der Maschine auch ohne Starten des Motors
- Automatische Rad-Bremse für sicheren Stand im Gefälle
- Optional mit Betriebsstundenzähler

FSI B22	
Motorleistung	11 kW / 15 PS
Motor	KOHLER-Benzinmotor
Tankvolumen	7 Liter (ca. 3,5 Arbeitsstunden)
Frässcheibe	370 mm Ø
Anzahl Fräszähne	8 (21 mm Ø)
2 Räder	Ø 410*100 mm 6 ply
Maße (LxBxH)	1700 x 680 x 1250 mm
Gewicht	210 kg



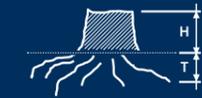
48 mm



795 mm



1350 mm



800 mm | 380 mm



B28 – Stubbenfräse mit Fahrtrieb und 28 PS Benzinmotor

- Beeindruckende Fräseleistung dank optimaler Abstimmung von Motorleistung (28 PS KOHLER-Benzinmotor), POWER-CLUTCH Hochleistungskupplung und POWER-BELT-Antrieb
- Großer Schwenkbereich von 1350 mm garantiert schnelle Fräszeiten auch bei großen Baumstümpfen
- Sehr gute Sicht auf das Fräsaggregat durch schwenkbare Bedienkonsole
- Einzigartige HIGH-PRECISION-Bedienung bietet perfekte Übersicht, eine äußerst feinfühlig, vibrationsarme Steuerung und einen automatischen Fräsräd-Notstop (FSI AUTO-STOP)
- Dank schmaler Außenbreite (800 mm) auch in verengten Einsatzbereichen sehr flexibel
- Einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- 2-Rad-Antrieb mit SKID-STEER-Bereifung und Sperrdifferential für optimale Traktion in unebenem Gelände und einfachen Transport (z.B. auf Anhänger mit Rampen etc.)
- Speziell ausgewuchtete POWER-CUT Frässcheibe aus HARDOX mit versetzter Fräszahn-Anordnung
- 3-fach drehbare Spezialzähne (Wolfram-Carbid-Beschichtung) in verschiedenen Positionen angebracht, dadurch große Schnitttiefe
- Verbrauchsarm dank HIGH-EFFICIENT Kraftstoffeinspritzung
- POWER-SWEEP mit Auto-Pilot-Steuerung für Fräsräd-Schwenkung optional erhältlich
- Auf Wunsch auch mit Zwillingbereifung (einfach abnehmbar) und LED-Arbeitsbeleuchtung

FSI B28	
Motorleistung	20,6 kW / 28 PS
Motor	KOHLER-Benzinmotor
Tankvolumen	35 Liter (ca. 7 Arbeitsstunden)
Frässcheibe	470 mm Ø
Anzahl Fräszähne	16 (21 mm Ø)
Kupplung	Elektro-hydraulische Kupplung
Fahrwerk	2WD (450*180 mm 8 ply)
Maße (LxBxH)	2700 x 800 x 1160 mm
Gewicht	665 kg



62 mm



775/790 mm



1700 mm



850 mm | 440mm

NEU!



B38 / B38 TRACK – Selbstfahrende Stubbenfräse mit 38 PS Leistung

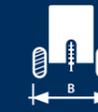
- Leistungsstarker 38 PS (28 kW) HIGH EFFICIENT KOHLER-Benzinmotor
- Sehr großer Schwenkbereich (1700 mm) für schnelle & effektive Fräsarbeiten ohne umständliches Rangieren
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER-BELT-Riemen direkt auf die HARDOX-Frässcheibe = keine Leistungsverluste!
- Einzigartige, sternförmige POWER-CUT Frässcheibe verbessert Materialabtransport in Bodennähe und verringert Kraftaufwand
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräsrad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- Auch mit voll-proportionaler SCANRECO-Funksteuerung erhältlich (Serie bei B38 TRACK)
- Inkl. POWER-SWEEP (Auto-Pilot für optimale Fräsrad-Schwenkung)
- B38 in kompakter Bauweise (nur 790 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche & schmale Durchfahrten
- B38 mit 2-Rad (2WD) oder 4-Radantrieb (4WD): Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßige Zwillingbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- B38 TRACK mit hydraulisch verstellbarem Kettenfahrwerk: schmales Fahrwerk (775 mm) für enge Arbeitsbereiche und Spurbreitenverstellung auf 1050 mm für anspruchsvolles Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Optional hydraulisch verstellbares Planierschild für 4WD und TRACK

	FSI B38 (2WD)	FSI B38 (4WD)	FSI B38 TRACK
Motorleistung	28 kW / 38 PS	28 kW / 38 PS	28 kW / 38 PS
Motor	KOHLER-Benzinmotor	KOHLER-Benzinmotor	KOHLER-Benzinmotor
Tankvolumen	40 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)	40 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)	40 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)
Frässcheibe	570 mm Ø	570 mm Ø	570 mm Ø
Fräszähne	12 (25 mm Ø)	12 (25 mm Ø)	12 (25 mm Ø)
Kupplung	Elektro-hydr. Kupplung	Elektro-hydr. Kupplung	Elektro-hydr. Kupplung
Fahrwerk	2WD (450*210 mm 10 ply)	4WD (450*210 mm 10 ply)	Kettenfahrwerk
Maße (LxBxH)	2830 x 790/1275 x 1265 mm ^{*1}	2830 x 790/1275 x 1265 mm ^{*1/2}	2830 x 775 /1150 x 1265 mm
Gewicht	840 kg ^{*2}	900 kg ^{*2}	1100 kg

^{*1} Breite ohne/mit Zwillingreifen ^{*2} Länge abhängig von Zusatzausstattung Planierschild



52 mm



800 mm



1350 mm



800 mm | 400mm



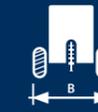
D30 / D30 TRACK – Stubbenfräse mit Fahrtrieb & 26 PS Dieselmotor

- Enorm durchzugsstarker STAGE V-Dieselmotor von KUBOTA (wassergekühlt)
- Sehr große Arbeitsreichweite (1350 mm) für effektives Fräsen dank Drehkranz
- Starke Kraftübertragung über POWER CLUTCH Hochleistungskupplung + POWER BELT-Riemen direkt auf die POWER-CUT Frässscheibe - keine Leistungsverluste!
- Hohe Lebensdauer der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach verwendbar), versetzt angeordnet
- Schwenkbare, vibrationsarme HIGH-PRECISION Bedienung garantiert eine perfekte Sicht auf das Fräserad und außergewöhnlichen Arbeitskomfort
- AUTO-STOP-Funktion an Bedienkonsole garantiert maximale Sicherheit
- LED-Arbeitsbeleuchtung
- Stufenlos einstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- POWER-SWEEP mit Auto-Pilot-Steuerung für Fräserad-Schwenkung optional erhältlich
- D30 mit 2-Radantrieb: Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßige Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- D30 TRACK mit hydraulisch verstellbarem Kettenfahrwerk: schmales Fahrwerk (800 mm) für enge Arbeitsbereiche und Spurbreitenverstellung auf 1050 mm für anspruchsvolles Gelände
- D30 TRACK optional auch mit SCANRECO-Funksteuerung und hydraulisch verstellbarem Planierschild erhältlich (erhöhte Frästiefe)

	FSI D30	FSI D30 TRACK
Motorleistung	19,5 kW / 26 PS	19,5 kW / 26 PS
Motor	KUBOTA-Dieselmotor STAGE V	KUBOTA-Dieselmotor STAGE V
Tankvolumen	35 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)	35 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)
Frässscheibe	470 mm Ø	470 mm Ø
Anzahl Fräszähne	16 (25 mm Ø)	16 (25 mm Ø)
Kupplung	Elektro-hydraulische Kupplung	Elektro-hydraulische Kupplung
Fahrwerk	2WD (450*180 mm 8 ply)	Kettenfahrwerk
Maße (LxBxH)	2700 x 800 x 1220 mm	2700 x 800 x 1220 mm
Gewicht	810 kg	970 kg



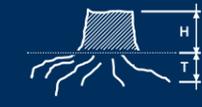
70 mm



800 mm



1700 mm



850 mm | 600mm

NEU!



D60 – Profi-Fräse mit Funksteuerung und 60 PS Dieselmotor

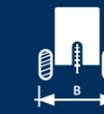
- Perfekte Fräseleistung dank besonders kräftigem 60 PS (44 kW) HATZ Common-Rail-Dieselmotor (STAGE V)
- Optimale Abstimmung von Motorleistung (203 Nm @ 1900 U/min), hydraulischer POWER-CLUTCH-Kupplung, POWER BELT-Antrieb und HARDOX-Frässrad (570 mm Ø)
- Extrem großer Schwenkbereich (1700 mm) für effektive und schnelle Fräsarbeit
- Kompakte Bauweise (nur 800 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Serienmäßig: POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräseleistung
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus HARDOX mit SKF-Speziallagerung für Fräsarbeiten nah am Hindernis
- Außergewöhnlich große Schnitttiefe (60 mm) dank versetzter Fräszahn-Anordnung
- LOAD SENSING Hydrauliksystem
- D60 mit Allradantrieb: Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßige Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- D60 TRACK mit hydraulisch verstellbarem Kettenfahrwerk: schmales Fahrwerk (800 mm) für enge Arbeitsbereiche und Spurbreitenverstellung auf 1150 mm für anspruchsvolles Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen- Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Optional mit hydraulisch verstellbarem Planierschild für besonders tiefe Fräsarbeiten (-600 mm)

	FSI D60 (4WD)	FSI D60 TRACK
Motorleistung	44 kW / 60 PS	44 kW / 60 PS
Motor	HATZ-Dieselmotor STAGE V	HATZ-Dieselmotor STAGE V
Tankvolumen	40 Liter (8 Arbeitsstunden)	40 Liter (8 Arbeitsstunden)
Frässscheibe	570 mm Ø	570 mm Ø
Anzahl Fräszähne	16 (25 mm Ø)	16 (25 mm Ø)
Kupplung	Hydraulische Kupplung	Hydraulische Kupplung
Fahrwerk	4WD	Kettenfahrwerk
Maße (LxBxH)	3020 x 800/1230 x 1455 mm ^{*1} / _{*2}	2950 x 800/1150 x 1455 mm
Gewicht	1250 kg / 1300 kg inkl. Schild	1450 / 1500 kg inkl. Schild

^{*1} Breite ohne/mit Zwillingsreifen ^{*2} Länge abhängig von Zusatzausstattung Planierschild



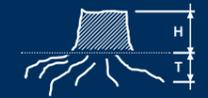
125 mm



890 - 1520 mm



2000 mm



600 mm | 600mm



D74 - Profi-Stubbenfräse mit Funksteuerung und 74 PS Dieselmotor

- Perfekte Fräsleistung dank besonders kräftigem 74 PS STAGE V-Dieselmotor (4-Zylinder Common-Rail) und beidseitigem POWER-BELT-Antrieb über 6 Keilriemen
- Optimale Abstimmung von Motorleistung (330 Nm @ 1500 U/min), POWER BELT Antrieb, POWER CLUTCH Kupplung und HARDOX-Frässrad (720 mm Ø)
- Extrem großer Arbeitsradius (2000 mm) für effektive und schnelle Fräsarbeit
- Kompakte Bauweise (nur 890 mm Außenbreite) für enge Einsatzbereiche und schmale Durchfahrten
- Vollproportionale SCANRECO-Funkbedienung garantiert perfekte Übersicht und präzise Steuerung
- Serienmäßig: POWER-SWEEP (Auto-Pilot) steuert die Schwenkbewegung automatisch mit optimaler Fräsleistung
- FSI POWER CUT Frässscheibe aus HARDOX mit wartungsfreier Lagerung
- Versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar) sorgt für außergewöhnlich große Schnitttiefe (125 mm)
- LOAD SENSING Hydrauliksystem
- D74 mit Allradantrieb: Hydraulischer Antrieb mit Differentialsperre und serienmäßige Zwillingsbereifung (einfach abnehmbar für enge Durchfahrten) für sicheren Stand und optimale Traktion
- D74 TRACK mit hydraulisch verstellbarem Kettenfahrwerk: schmales Fahrwerk (890 mm) für enge Arbeitsbereiche und Spurbreitenverstellung auf 1390 mm für anspruchsvolles Gelände
- FSI POWER-DRIVE-Antrieb mit 2-Stufen-Geschwindigkeitsregelung für zügigen Transport (HIGH-SPEED) und präzise Fräsarbeiten (LOW-SPEED mit doppelter Zugkraft)
- Hydraulisch verstellbares Planierschild ermöglicht besonders tiefes Fräsen und räumt Fräsmaterial zur Seite

	FSI D74 (4WD)	FSI D74 TRACK
Motorleistung	55 kW / 74 PS	55 kW / 74 PS
Motor	KOHLER-Dieselmotor STAGE V	KOHLER-Dieselmotor STAGE V
Tankvolumen	40 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)	40 Liter (ca. 8 Arbeitsstunden)
Frässscheibe	720 mm Ø	720 mm Ø
Anzahl Fräszähne	28 (29 mm Ø)	28 (29 mm Ø)
Kupplung	Elektro-mechanische Kupplung	Elektro-mechanische Kupplung
Fahrwerk	4WD (450*210 mm 10 ply)	Kettenfahrwerk
Maße (LxBxH)	3200 x 890 x 1510 mm ^{*1}	3200 x 890-1390 x 1510 mm
Gewicht	1725 kg	1950 kg

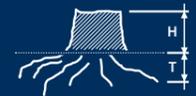
*1 ohne Zwillingsreifen



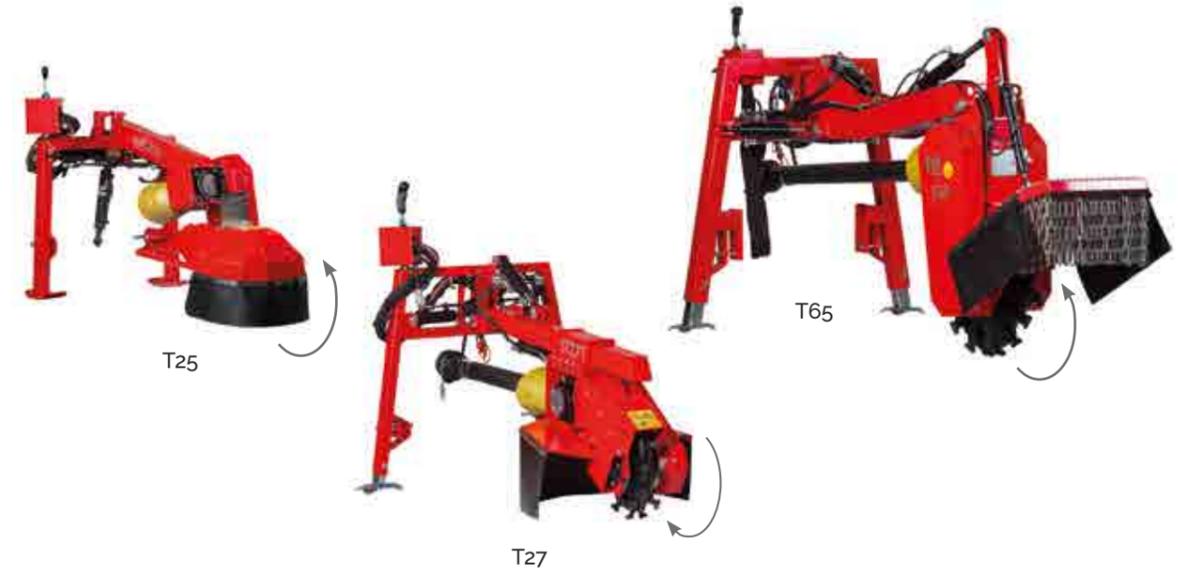
T25 42 mm
T27 44 mm
T65 82 mm



1000 mm
1400 - 1750 mm
1400 - 2200 mm



350 mm | 400mm
400 mm | 400mm
600 mm | 500mm



T25 / T27 / T65 – Stubbenfräse mit Zapfwellenantrieb & Joystick-Bedienung

- Leistungsstarke Stubbenfräse für Traktoren mit Zapfwellenantrieb und Dreipunktbau
- Starke Kraftübertragung auf das Fräsrad über Winkelgetriebe und POWER-BELT-Antrieb
- Elektrisch-proportionaler Joystick für eine komfortable und präzise Steuerung = Alle Funktionen in einer Hand
- Sehr großer Schwenkbereich bis 2200 mm erleichtert Fräsen von großen Stümpfen
- Hydraulische Schwenkung über starke Doppelzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Großer hydraulischer Vorschub der Frässcheibe (max. 600 mm) ermöglicht größere Fräsarbeiten ohne Umsetzen des Traktors
- Massiver Grundrahmen mit robustem Dreipunktbau und verstellbaren Stützfüßen
- HARDOX-Frässcheibe mit versetzter Fräszahn-Anordnung und großer Schnitttiefe
- TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar um 120°) mit Wolframcarbid-Beschichtung
- Spritzschutz minimiert Wurfkörper-Gefahr
- Stufenlos verstellbare Schwenkgeschwindigkeit
- T25 mit serienmäßigen hydraulischem Oberlenker zur Einstellung der Frästiefe
- T65 mit Parallelführung für besonders tiefes Fräsen (-500 mm)
- Serienmäßig schwere Gelenkwelle mit integrierter Freilaufkupplung

	T25	T27	T65
Traktoranforderung	19-41 kW / 25-55 PS	27-70 kW / 35-100 PS	53-110 kW / 70-150 PS
Dreipunktbau	KAT I	KAT I+II	KAT II
Zapfwellendrehzahl	540 U/min	540 U/min	540 U/min
Hydr. Fräsrad-Vorschub	-	300 mm	600 mm
Frässcheibe	470 mm Ø	470 mm Ø	720 mm Ø
Anzahl Fräszähne	18 (21 mm Ø)	16 (25 mm Ø)	28 (29 mm Ø)
Maße (LxBxH)	1750 x 1000 x 1100 mm	2000 x 1350 x 1200 mm	3200 x 1520 x 1700 mm
Gewicht	240 kg	360 kg	700 kg



H20 = 25 mm
H40 = 52 mm
H52 = 62 mm
H65 = 82 mm



H20 / H40 / H52 / H65 – Hydraulische Stubbenfräsen für Bagger

- Anbau an alle Baggergrößen möglich
- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor (Sunfab, Bosch Rexroth) mit Freilauf und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Bagger)
- Ausrichtung der Anbauplatte kann für eine bessere Übersicht um 180° gedreht werden
- Großer Arbeitsradius durch weite Auslage des Baggerarms
- Effiziente Fräsarbeit ohne umständliches Rangieren des Fräsaggregats
- Sehr große Fräshöhe + Frästiefe für hochstehende Baumstümpfe oder tiefe Wurzelausläufer
- Spritzschutz minimiert Wurfkörper-Gefahr
- HARDOX-Frässcheibe mit außergewöhnlicher Frästiefe, da jeder Zahn eine separate Spur fräst
- DUAL-Aufbau (Zweiteilung) der Frässcheibe minimiert Vibrationen und Montageaufwand
- TRIPLEX-Fräs Zähne aus speziell gehärtetem Material (3-fach drehbar) garantieren hohe Standzeiten
- Geringer Wartungsaufwand: Einfaches und schnelles Drehen bzw. Wechseln der Fräs Zähne
- H65 mit extra stoßgedämpfter Pendelaufhängung für besondere Belastungen
- Modelle H20/H40 serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3 (für H52/H65 auf Anfrage)
- Hydraulikanforderungen: 1x Vorlauf, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank (außer H20)

	H20	H40	H52	H65
Motor	Kolbenmotor			
Ölmenge	30 – 50 l/min	50 – 110 l/min	80 – 110 l/min	100 – 200 l/min
Max. Öldruck	250 bar	250 bar	300 bar	350 bar
Bagger-/Radlader	2 – 3 Tonnen	3 – 8 Tonnen	8 – 14 Tonnen	12 – 20 Tonnen
Frässcheibe	370 mm Ø	470 mm Ø	570 mm Ø	720 mm Ø
Anzahl Fräs Zähne	12 (21 mm Ø)	16 (25 mm Ø)	20 (25 mm Ø)	28 (29 mm Ø)
Maße (LxBxH)	600x500x475 mm	840x630x660 mm	985x690x760 mm	1100x720x905 mm
Gewicht	70 kg	150 kg	240 kg	500-550 kg



H20S = 25 mm
H40S = 52 mm



H20S = 700 mm
H40S = 1100 mm



H20S / H40S – Hydraulische Stubbenfräsen für Radlader & Geräteträger

- Anbau an Radlader und verschiedenste Geräteträger möglich
- Serienmäßig mit hydraulischer Schwenkeinrichtung über 2 schwere Hydraulikzylinder (gleichbleibende Geschwindigkeit in beide Richtungen)
- Steuerung über FSI-Joystick oder elektrischer Ventilsteuerung des Radladers
- HEAVY-DUTY-Kolbenmotor (Sunfab, Bosch Rexroth) mit Freilauf und Überdruckventil für gefahrloses Fräsen an der Belastungsgrenze
- Hydraulikmotor optimal auf Fräsaggregat abgestimmt
- Neutrale Flanschplatte für Anbau eines beliebigen Schnellwechsel-Adapters (auf Anfrage mit gewünschter Schnellwechsel-Aufnahme für Hoflader / Radlader)
- Großer Schwenkbereich ermöglicht weiträumiges Arbeiten ohne umständliches Rangieren
- Flexibles Arbeiten auch in schwer zugänglichen Bereichen
- HARDOX-Fräsräder ergonomisch geformt für eine große Schnitttiefe
- Große Fräsleistung durch versetzte Anordnung der TRIPLEX-Fräszähne (3-fach drehbar)
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Serienmäßig mit Hydraulikschläuchen (1500 mm Länge) und Standard-Hydraulikkupplungen BG3
- Hydraulikanforderungen: 1x Vorlauf, 1x druckfreier Rücklauf, 1x druckfreie Leckölleitung zum Tank (außer H20S)

	H20S	H40S
Motor	Kolbenmotor	Kolbenmotor
Ölmenge	30 – 50 l/min	50 – 75 l/min oder 80 / 110 l/min
Max. Öldruck	250 bar	250 bar
Radlader	2 – 3 Tonnen	3 – 8 Tonnen
Frässcheibe	370 mm Ø	470 mm Ø / 570 mm Ø
Anzahl Fräszähne	12 (21 mm Ø)	16 (25 mm Ø)
Maße (LxBxH)	810 x 690 x 580 mm	1240 x 800 x 650/720 mm
Gewicht	92 kg	200 / 250 kg

**Erfahrungswerte zum Entfernen eines Baumstumpfes
(15 cm über der Erde + 15 cm unter der Erde)**

Modell	Ø 40 cm	Ø 65 cm	Ø 105 cm
B20	12 min.	25 min.	90 min.
B21	12 min.	25 min.	90 min.
B22	10 min.	20 min.	70 min.
B28	7 min.	15 min.	40 min.
B38 / B38 TRACK	5 min.	10 min.	28 min.
D30 / D30 TRACK	6 min.	12 min.	35 min.
D60 / D60 TRACK	4 min.	7 min.	18 min.
D74 / D74 TRACK	3 min.	6 min.	15 min.
T25	8 min.	15 min.	45 min.
T27	6 min.	12 min.	35 min.
T65	3 min.	6 min.	15 min.
H20 / H20S	25 min.	30 min.	95 min.
H40 / H40S	12 min.	25 min.	75 min.
H52	7 min.	18 min.	45 min.
H65	3 min.	6 min.	15 min.

Die Zeitangaben in der Tabelle können je nach Baumart, Alter des Stumpfs, Maschinenbediener und Leistung des eingesetzten Geräteträgers variieren.



Forstwirtschaftliche Lohnbetriebe



Baumfällung



Mietparks



Garten- und Landschaftsbau



Gärten und Parkanlagen



Kommunen



FRAGEN SIE AUCH NACH UNSEREN
ATTRAKTIVEN MIETKAUF-KONDITIONEN



Laserschneiden

Alle Grundelemente werden mit modernster Laserschneid-Technologie bearbeitet. Vorprogrammierte Schneidprozesse sorgen für einen äußerst präzisen Schnitt und eine einheitliche Serienfertigung.



Präzisionsbiegen

Vorprogrammierte Biegemaschinen ermöglichen Einheitlichkeit & Effizienz. Das Profilbiegen von lasergeschnittenen Stücken bewirkt eine extrem starke Konstruktion ohne unnötiges Gewicht.



Schweißen

Kilometerlange Schweißnähte für eine starke Konstruktion. Mit den voll- und halb-automatischen Schweißgeräten können sowohl größere Stückzahlen in Serie als auch Sonderlösungen sauber bearbeitet werden. Sichtbare Schweißnähte werden für ein perfektes Endergebnis abgeschliffen.

Pulverbeschichtung

Nach einer gründlichen Oberflächenvorbehandlung erfolgt der Pulverbeschichtungsprozess, danach wird das Material bei 180° im Trockenofen intensiv ausgehärtet. Das Resultat ist eine abriebfeste Beschichtung, die auch widrigen Einflüssen und harten Arbeitseinsätzen standhält.



Maximaler Qualitätsanspruch

Vor dem Versand werden alle FSI-Maschinen umfangreich getestet. Beim Keilriemen-Test wird z.B. die Kupplung 180 mal automatisch aktiviert und deaktiviert. Alle hydraulischen und elektronischen Komponenten werden mit modernsten Hilfsmitteln einem ausgiebigen Belastungstest unterzogen.

VOGT Ersatzteile

Einsatzsicherheit hat im Garten- und Landschaftsbau, bei Baumpflegern, Forstbetrieben und im kommunalen Bereich höchste Priorität. Deshalb setzen wir alles daran, Sie schnell und zuverlässig mit hochwertigen Ersatzteilen zu versorgen.

In unserem großen VOGT Zentrallager haben wir stets alle gewöhnlichen Teile der FSI-Geräte auf Lager und können deutschlandweit innerhalb 24h liefern. Falls es noch dringender ist oder außergewöhnliche Komponenten benötigt werden, ist das FSI-Werk im dänischen Tarring mit mehreren deutschen Express-Versanddiensten direkt verbunden, so kann jedes Teil einer FSI Stubbenfräse über Nacht direkt zu Ihnen nach Hause geliefert werden.

VOGT Kundendienst

Anfallende Wartungsarbeiten können an einem unserer VOGT-Standorte oder durch einen unserer mehr als 100 Servicepartner durchgeführt werden. Auch bei Fragen oder Problemen lassen wir Sie nicht im Regen stehen: Unsere Servicetechniker haben immer ein offenes Ohr und arbeiten immer an einer schnellstmöglichen Lösung. Dabei arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen, da wir uns als langfristiger Partner verstehen. Um unsere Servicequalität zu unterstreichen, haben wir unsere Personal- und Gebäudekapazitäten im Servicebereich in den letzten Jahren deutlich erhöht. Falls einmal schnelle Hilfe vor Ort benötigt wird, sind wir mit unseren VOGT Servicewagen täglich deutschlandweit unterwegs, gemäß unserem Grundsatz: Wir sind da, wo unsere Kunden sind!

VOGT Logistik

Mit großzügigen Lager- und Ausstellungsflächen an unseren Standorten und unserem eigenen Lieferservice garantieren wir im Verbund mit unseren mehr als 100 ausgewählten Vertriebspartnern, dass die angebotene Technik überall und schnell verfügbar ist. Alle Geräte werden von eigenen Mitarbeitern der VOGT GmbH ausgeliefert und auf Wunsch bei Ihnen vor Ort eingesetzt, durch diese Kundennähe schaffen wir größtmögliches Vertrauen und stehen auch bei Rückfragen jederzeit gern zur Verfügung.





Wolfgang Vogt
Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel. 02972-9762-0
w.vogt@vogtgmbh.com



Andre Vogt
Geschäftsführung
Vertriebsleitung
Tel. 02972-9762-0
avogt@vogtgmbh.com



Peter Schauerte
Geschäftsführung
Leitung Disposition / Einkauf
Tel. 02972-9762-0
p.schauerte@vogtgmbh.com



Andreas Schütte
Vertrieb Nord-West
Außendienst
Tel. 0171-6247985
a.schuette@vogtgmbh.com



Axel Thomä
Vertrieb Nord-Ost
Außendienst
Tel. 0151-22387145
a.thomae@vogtgmbh.com



Chris Herbst
Vertrieb Ost
Außendienst
Tel. 0160-95704288
c.herbst@vogtgmbh.com



Markus Schwab
Vertrieb Bayern
Außendienst
Tel. 0170-6557692
m.schwab@vogtgmbh.com



Klaus Rau
Vertrieb Süd-West
Innen- und Außendienst
Tel. 0171-4053664
Tel. 07944-942600-5
k.rau@vogtgmbh.com



Paul Rebmann
Vertrieb Süd
Außendienst
Tel. 0175-2270440
p.rebmann@vogtgmbh.com



Valentin Stock
Vertrieb Süd-West
Innen- und Außendienst
Tel. 0160-94784266
Tel. 07944-942600-7
v.stock@vogtgmbh.com



Reinhard Berr
Vertrieb Österreich
Innen- und Außendienst
Tel. +43 699-10979767
rberr@vogtgmbh.com



Lars Aderhold
Vertrieb
Innen- und Außendienst
Tel. 02972-9762-203
laderhold@vogtgmbh.com



Josef Knoche
Vertrieb
Innendienst
Tel. 02972-9762-205
j.knoche@vogtgmbh.com



Simon Schulte
Vertrieb
Innendienst
Tel. 02972-9762-206
s.schulte@vogtgmbh.com



Tim Hütten
Auftragsabwicklung/Disposition
Innendienst
Tel. 02972-9762-303
thuetten@vogtgmbh.com



VOGT Schmallenberg

VOGT GmbH & Co. KG
Alte Straße 3
57392 Schmallenberg

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: 02972-9762-0
Fax: 02972-9762-20



VOGT Untermünkheim

VOGT GmbH & Co. KG
Am Richtbach 1/2
74547 Untermünkheim

verkauf@vogtgmbh.com
Tel.: 07944-942600-0
Fax: 07944-942600-20



Hauptsitz

Stützpunkt West/Nord-West
57392 Schmallenberg
Nordrhein-Westfalen

Niederlassung Süd

Stützpunkt Süd-West
74547 Untermünkheim
Baden-Württemberg

Stützpunkt Nord-Ost

18276 Gülzow
Mecklenburg-Vorpommern

Stützpunkt Ost

07646 Mörsdorf
Thüringen

Stützpunkt Süd-Ost

84130 Dingolfing
Bayern

Stützpunkt Österreich

AT- 8753 Fohnsdorf
Steiermark



Ihr VOGT Vertriebspartner

VOGT GmbH & Co. KG

Hauptsitz:

Alte Straße 3 | 57392 Schmallenberg | Tel. 02972-9762-0 | verkauf@vogtgmbh.com

Standort Süd:

Am Richtbach 1/2 | 74547 Untermünkheim | Tel. 07944-942600-0 | verkauf@vogtgmbh.com

www.vogtgmbh.com