



InCommand™ Bedientableau  
Zusammengefasste Bedienelemente  
ermöglichen einfache, bequeme Handhabung



Komplett floatende Schneideinheit (im Bild  
Modell 122F) gewährleistet optimale Konturen-  
folge auch bei geringer Schnitthöhe



Serienmäßige LCD-Anzeige und Eingabetasten  
ermöglichen einfache Einstellung von Schneid-  
zylinderdrehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit



Schnellwechsellmöglichkeit  
des Antriebssystems

**Der Eclipse von Jacobsen, wahlweise mit starrer (Eclipse 122) oder Floating-Aufhängung (Eclipse 122F), ist den Notwendigkeiten der höchst anspruchsvollen Anforderungen von Golfplätzen angepasst. Von Greenkeepern für Greenkeeper entwickelt, meistert der Eclipse mühelos, zeitsparend und präzise alle Herausforderungen in der Grünspflege.**

Mit seinen Floating-Eigenschaften kann der Eclipse extremen Unebenheiten besser als seine Wettbewerber folgen und so eine niedrigere Schnitthöhe ohne Skalpieren gewährleisten.

Unabhängig voneinander einstellbare Schneidzylinderdrehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit ermöglichen eine optimale Schnittfrequenz.

Das Bedienertableau am D-förmigen Führungsholm gewährleistet eine einfache Handhabung.

Die integrierte Lappeinrichtung ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung des Schneidzylinders.

Durch die Wechselmöglichkeit zwischen Generator- und Batterieantrieb wird höchstmögliche Flexibilität gewährleistet.

<b>Antrieb</b>	
<b>Eclipse Hybrid (122 &amp; 122 F)</b>	
Motor	Honda GX 120 Ottomotor, Viertakt, Einzylinder, luftgekühlt
Generator	Bürstenlos, 1,5 kW (2 PS) 48 Volt Gleichstrom
Geräuschpegel	93 dB(A)
Kraftstoffbehälter	2,5 Liter
<b>Eclipse Batterie (122 &amp; 122F)</b>	
Batteriesatz	48 V 20 Ah Gel Batterie
Geräuschpegel	82 dB(A)
<b>Kraftübertragung</b>	
Fahrmotor	Bürstenlos, 1 kW Dauerleistung
Fahrtrieb	Über Zahnriemen
Totmanschaltung	InCommand™ System integriert
Differential	Differential in Antriebswalze
Antriebswalze	19,1 cm Ø (7 3/4") Aluminium, glatt gedreht
<b>Bremsen</b>	
Hebelbetätigte Nabenbremse mit Feststelleinrichtung	
<b>Transporträder</b>	
Luftbereift, 11 x 4"	
<b>Arbeitsgeschwindigkeit</b>	1,2 – 5,5 km/h (0,75 – 3,4 mph)
<b>Schneidwerk</b>	
Schneidzylinderantriebsmotor	1 kW Dauerleistung, bürstenlos
Schneidzylinderdrehzahl	Elektronisch regelbar
Schneidzylinderlager	Kegelrollenlager mit Federvorspannung
Schneidzylinder Ø	127 mm Ø (5")
Messeranzahl	11
Schnittfrequenz	Variabel
Material	Gehärteter Stahl, Manganlegierung
<b>Abmessungen und Gewichte</b>	
Arbeitsbreite	51 cm
Schnitthöhe	1,9 mm - 11,1 mm
<b>Gewichte</b>	
122 F Hybrid	113 kg
122 F Batterie	122 kg
122 Hybrid	95 kg
122 Batterie	107 kg